

REFRIGEROL AB

REFRIGEROL AB es un lubricante sintético para compresores de refrigeración. Su fórmula a partir de bases sintéticas de alquilbencenos de bajo punto de fluidez otorga la calidad necesaria para cumplir con las especificaciones de los fabricantes de equipos de refrigeración. El uso del REFRIGEROL AB asegura que los tubos del evaporador permanezcan limpios mejorando La transferencia de calor y reduciendo el tiempo entre cada mantenimiento.

APLICACIONES

REFRIGEROL AB se recomienda en sistemas de refrigeración, compresores abiertos, semiabiertos y herméticos, ya sea de tornillo o alternativos, aire acondicionado y bombas térmicas donde se requiera lubricantes con excelentes características a bajas temperaturas, compatible con los refrigerante como R717 (Amoniaco) y los fluorados R-22, R-717, R-600, R-290.

PROPIEDADES

- Buena estabilidad química resistente a la degradación oxidativa aun en altas temperaturas.
- Alta fluidez a baia temperatura.
- Disminución de depósitos en válvulas de descarga.
- Excelente control de depósito y de formación de los lodos.
- Los estrictos límites de volatilidad a que se somete aseguran mínima formación de fracciones pesadas.
- Intervalos de extendidos de cambios de aceite en comparación de los aceites minerales.
- Múltiples usos en equipos para refrigeración en general

ESPECIFICACIONES

Cumplen la norma DIN 51.503 y la especificación BS 2626/1977.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO
Grado ISO VG			68
Densidad Relativa @ 15ºC	Kg/L	ASTM D-4052	0.875
Viscosidad Cinemática @ 40ºC	cSt	ASTM D-445	68
Viscosidad Cinemática @ 100ºC	cSt	ASTM D-445	6.0
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	20
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	190
Punto de Fluidez máx.	°C	ASTM D-97	-39
Color			Amarillo
Miscibilidad con refrigerante R22			Miscible

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

PRESENTACIÓN

REFRIGEROL AB

Balde de 5 gal Cilindro de 55 gal

C VIS – AT – FC – 016 Versión 1 – marzo 2020